



# 316L E

AWS A 5.4: E316L-16 ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 32  
EN 1600: E 19 12 3 L R 32

## ALLMÄN BESKRIVNING

Lågkolhaltig Rutil-basisk elektrod med austenit-rostfri legering och ca 8% ferrit. Beläggningen har mycket låg fuktupptagning. Mjuk övergång, slät svetsfog, självlossande slagg. För svetsning av Ni-Cr-Mo rostfria stål. Utmärkt för material från -120°C upp till 400°C inom kemi, petroleum, raffinaderier, livsmedelsindustri och fartygsbyggnation för att svetsa rör, tankar, värmeväxlare etc.

SVETSLÄGEN	STRÖMART	HÖLJE	RÖKKLASS
	= +	Rutil-Basisk	3

## MATERIAL

Rostfria stål, Austenitiska stål

## SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
<560	<400	<35	+20°C>70 -120°C>40

## SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni
<0,03	0,7	0,8	18,5	2,8	11,5

## FÖRPACKNING

Dimension	1,6 x 300	2,0x300	2,5 x 350	3,2 x 350	4,0 x 350
Elektroder/förp.	238	333	211	139	93
Kg/hylsa	1,5	4	4	5	5
Artikel nummer	8M31616300	8M31620300	8M31625300	8M31632300	8M31640300
SB-Pack			8M12525991	8M12532991	
Ampere(A)	30-45	45-65	70-90	80-130	90-190

## MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit 316LSi XT
MIG	Meltolit 316LSi XM
FCW(Rörtråd)	Meltolit 316 FCW/MCW

Återtorkning om nödvändigt 2 timmar i 300°C.